# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 240 万套冰箱门封条项目

编制日期: \_\_\_\_2025年5月\_\_\_\_

中华人民共和国生态环境部制

# 目 录

<b>一</b> 、	建设项目基本情况	1
_,	建设项目工程分析	.11
三、	区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	18
四、	主要环境影响和保护措施	24
五、	环境保护措施监督检查清单	48
六、	结论	49
附表	<del></del>	50

# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 240 万套冰箱门封条项目			
项目代码	25	04-321371-89-01-418745		
建设单位联 系人	邵学武	联系方式	18119693996	
建设地点	宿迁经济技术开发区通流	](一号楼南侧厂房)		
地理坐标	( <u>E118</u> 度 <u>12</u> 分	25.443 秒, <u>N33</u> 度 52	· <u>度 52</u> 分 <u>47.460</u> 秒)	
国民经济 行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制 品	建设项目 行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29-53 塑料制品业 292	
建设性质	☑新建(迁建) □改建 □扩建 □技术改造	建设项目 申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目	
项目审批 (核准/ 备案)部门 (选填)	宿迁经济技术开发区行政审批 局	项目审批(核准/ 备案)文号(选填)	宿开审批备【2025】81号	
总投资(万 元)	426	环保投资(万元)	20	
环保投资占 比(%)	4.7%	施工工期	1.5 个月	
是否开工建 [ 设	☑否 □是:	用地(用海) 面积(m²)	2100	
专项评价 设置情况				
规划情况	规划名称:《宿迁经济技术开发区发展规划(2021-2030)》 规划审批单位:/ 审查文件名称及文号:/			
		济技术开发区发展规划	(2021-2030) 环境影响报告	
规划环境	书》			
影响	审查单位: 江苏省生态环	境厅		
评价情况	审批文件名称及文号: 《(2021-2030) 环境影响报告书		任经济技术开发区发展规划 【2022】97号)	

# 1.1 选址规划相符性

《宿迁经济技术开发区控制性详细规划》规划范围:规划范围为东至发展大道、 古黄河,西至十支渠,南到船行干渠,北至青海湖路,总面积约48.51平方公里。

本项目位于宿迁经济技术开发区通湖大道西侧、上海路北侧,租赁江苏恒来电器有限公司 1#厂房南半部分。根据《宿迁经济技术开发区控制性详细规划》,项目所在地为工业用地,项目所在地规划图见附图 4,选址符合用地规划要求。

# 1.2产业规划定位符合性

根据《宿迁经济技术开发区发展规划(2021-2030)环境影响报告书》,宿迁经济技术开发区的产业发展重点为:重点发展绿色食品饮料、高端装备与智能家电、新型电子信息三大产业,促进纺织服装业的转型升级,推动新型建材、新材料产业的持续发展,配套发展物流、商务等服务业。本项目从事 C2929 塑料零件及其他塑料制品,为塑料制品业,不属于开发区禁止限制引进产业,因此符合产业规划。

1.3与规划环境影响评价结论及审查意见相符性

本项目与《省生态环境厅关于宿迁经济技术开发区发展规划(2021-2030)环境影响报告书的审查意见》(苏环审【2022】97号)相符性分析。

# 表 1-1 项目与宿迁经济技术开发区环评批复相符性分析表

	宿迁经济技术开发区规划环评审查意见	本项目情况	相符性
(二)严格 空间管控, 优化空间 布局。	落实《报告书》提出的生态环境问题整改措施, 有序推进部分工业企业关停退出或转型发展,强 化工业企业退出和产业升级过程中污染防治。做 好规划控制和生态隔离带建设,加强工业区与居 住区生活空间的防护,确保开发区产业布局与生 态环境保护、人居环境安全相协调。	项目从事C2929塑料 零件及其他塑料制 品,为塑料制品业, 不属于开发区禁止限 制引进产业,因此符 合产业规划。	相符
(三)严 守环境质 量底线,实 施污染物 排放限值 限量管理。	根据国家和江苏省关于大气、水、土壤污染防治、区域生态环境分区管控、工业园区(集中区)污染物排放限值限量管理相关要求,建立以环境质量为核心的污染物总量控制管理体系。实现主要污染物排放浓度和总量"双管控",确保区域生态环境质量持续改善。2025年,开发区环境空气PM2.5年均浓度应达到33微克/立方米,西民便河水质达到III类标准,满足水功能区划目标要求。	本项目废气非甲烷总 烃≤0.039t/a、颗粒物 ≤0.003t/a,废水总量 900t/a、COD≤ 0.27t/a、SS≤0.18t/a、 氨氮≤0.023t/a、总氮 ≤0.027t/a、总磷≤ 0.003t/a	相符

规划及规 划环境 影响评价 符合性分 析

及施运行	
1工件示。   女百四池,组织刈刀及区建以时里尽小体们埋以   时刈风险事似进行取	相符

# 1.4与"三线一单"相符性分析

# 1.4.1生态保护红线

(1) 与《江苏省国家级生态保护红线规划》相符性

# 其他符合 性分析

《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74号)将江苏省生态红线划分为陆域生态保护红线和海洋生态保护红线,其中陆域生态保护红线包括自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的一级保护区、地质公园的地质遗迹保护区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地保护区、水产种质资源保护区的核心区、重要湖泊湿地的核心保护区域等8种生态保护红线类型。本项目选址于宿迁经济技术开发区通湖大道西侧、上海路北侧(一号楼南侧

厂房),对照《江苏省生态保护红线分布图》,距离本项目最近的江苏省国家级生态保护红线保护区域为宿迁古黄河省级森林公园,位于本项目东北侧,最近相对距离 10.25km,项目不在生态保护红线范围内。

### (2) 与《江苏省生态空间管控区域规划》相符性

根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发(2020) 1号),全省陆域共划定 15 大类 811 块生态空间保护区域,并实行分级管理(分为 国家级生态保护红线、生态空间管控区域 2 级)。国家级生态保护红线原则上按禁 止开发区域的要求进行管理,严禁不符合主体功能定位的各类开发活动,严禁任意 改变用途。生态空间管控区域以生态保护为重点,原则上不得开展有损主导生态功 能的开发建设活动,不得随意占用和调整。经查该通知附件《生态空间保护区域名 录及分布图》,与本项目所在地距离最近的生态空间保护区域为废黄河(宿城区) 重要湿地,区域主导生态功能为湿地生态系统保护,属于生态空间管控区域。

经对比分析,生态空间保护区域"废黄河(宿城区)重要湿地"位于本项目所在地东侧,最近相对距离为7700m,相对距离较远,不在该生态空间管控区域范围内(相对位置详见附图3)。因此,本项目的建设不违背《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发〔2020〕1号)及《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发〔2018〕74号)生态红线相关要求。

表 1-2 生态空间保护区域名录(相关摘选)

	生态空			保护区范围	面积	(平方公里	()	
	旧保护 区域名 称	主导生态功能	国家级生 态保护红 线范围	生态空间管控区域范 围	国家级 生态保 护红线 面积	生态空 间管控 区域面 积	总面 积	与本 项目 距离
	废黄河 (区) 要湿地	湿生系织护	/	西自王官集镇朱海村 至宿城区仓集镇与泗 阳交界线废黄河中心 线水域及其两侧100米 以内区域,其中废黄河 市区段:通湖大道至洪 泽湖路以古黄河风光 带周界为界,洪泽湖至 项王路和花园路,领王 野河路和花园路的徐淮 路黄河大桥	/	14.19	14.19	0.77k m
	宿迁古 黄 河省级 森 林公园	森公的态育和心林园生保区核景	宿河 林 体 的 育 还 我 做 的 有 还 我 见 划 态 和 处 互 还 和 处 生 区 和 观 区 不 聚 区	/	16.60	/	16.60	10.25 km

观区 范围

经对比分析,生态空间保护区域"废黄河(宿城区)重要湿地"位于本项目所在地东侧,最近相对距离为7700m,相对距离较远,不在该生态空间管控区域范围内(相对位置详见附图3)。因此,本项目的建设不违背《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发〔2020〕1号)及《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发〔2018〕74号)生态红线相关要求。

# 1.4.2环境质量底线相符性分析

# (1) 环境空气

根据《宿迁市 2023 年度生态环境状况公报》,2023 年,全市环境空气优良天数达 261 天,优良天数比例为 71.5%;空气中  $PM_{2.5}$ 、 $PM_{10}$ 、 $NO_2$ 、 $SO_2$ 指标浓度同比上升,浓度均值分别为 39.8 $\mu$ g/m³、63 $\mu$ g/m³、25 $\mu$ g/m³、8 $\mu$ g/m³,同比分别上升 7.9%、3.3%、8.7%、33.3%; $O_3$ 、CO 指标浓度与 2022 年持平,浓度均值分别为 169 $\mu$ g/m³、1 $\mu$ g/m³;其中, $O_3$ 作为首要污染物的超标天数为 53 天,占全年超标天数比例达 51%,已成为影响全市环境空气质量的主要指标。因此,项目区域为不达标区,主要为  $PM_{2.5}$ 、 $O_3$ 超标。

根据《宿迁市 2024 年大气污染防治工作方案》,2024 年的重点任务如下所示:

- (一)推进结构调整、布局优化。优化产业结构,调整能源结构,推优化运输 结构,开展生物质锅炉专项整治,持续推进"散乱污"企业整治。
- (二)强化工业企业废气治理。深入开展大户友好减排,推进重点行业提标改造,开展低效失效大气污染治理设施排查整治,稳步推进大气氨污染防控,推动板材行业升级增效,提升铸造行业整治成效,大力推进低(无)VOCs含量原辅材料替代,持续推进储罐高效呼吸阀更换,推进汽修行业大气污染综合整治,推进油品VOCs综合管控,强化VOCs全流程、全环节综合治理,推进绿色标杆、示范企业建设,强化大气专项执法检查。
- (三)常态实施扬尘精细管控。持续开展扬尘治理专项行动,强化工地污染精细化治理,持续开展清洁城市专项行动。
- (四)持续开展面源污染治理。加强餐饮油烟防治,深入推进烟花爆竹污染防治,强化秸秆综合利用与禁烧工作。
- (五)深入开展移动源治理。提高交通通行效率,实施国三柴油货车限行,提 升新能源车辆机械使用比例,加大船舶、柴油货车及非道路移动机械检查抽测力度, 强化机动车排放检验机构监管。
- (六)加强监测监控能力建设。加强重点污染源自动监控体系建设,加强市区 颗粒物监测能力建设,推进移动源尾气遥感监测系统建设,加强信息化基础能力建

设。

- (七)提升污染天气应急管控质效。加强重污染天气应对,加强臭氧应急管控,强化人工影响天气作业保障,加强重大节日空气质量保障。
- (八)加强年度目标任务管理。落实"市级抓总"工作要求,落实帮扶指导服务机制。

通过《宿迁市 2024 年大气污染防治工作方案》实施,2024 年全市 PM2.5 浓度 将达到 38µg/m3 及以下,空气质量优良天数比例将达到 77.0%。臭氧浓度增长趋势 将得到有效遏制,宿迁市大气环境将持续向好。

# (2) 水环境

根据《宿迁市 2023 年度生态环境状况公报》,全市 10 个县级以上集中式饮用水水源地水质优III比例为 100%。全市 15 个国考断面水质达标率为 100%,优III水体比例为 86.7%,无劣V类水体。全市 35 个省考断面水质达标率为 100%,优III水体比例为 100%,无劣V类水体。

# (3) 声环境

根据《宿迁市 2023 年度生态环境状况公报》,2023 年,功能区噪声方面,各类功能区昼间、夜间噪声均达标;区域环境噪声方面,全市城区昼间平均等效声级56.8dB(A),达二级水平,与2022 年相比,全市区域环境噪声状况总体保持稳定;城市道路交通噪声方面,全市昼间平均等效声级62.1dB(A),交通噪声强度为一级,声环境质量为好。

本项目厂界 50m 范围内, 无声环境保护目标。

本项目建设后废水、废气、固废均得到合理处置,噪声对周边影响较小,不会 突破项目所在地的环境质量底线。因此,项目的建设符合环境质量底线相关标准要 求。

# 1.4.3资源利用上线

本项目用水来自自来水管网,不会达到资源利用上线;项目用电由市政电网所供给,不会达到资源利用上线;项目用地属于工业用地,符合当地规划要求,亦不会达到资源利用上线。

### 1.4.4环境准入负面清单

表 1-3 本项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录 (2024年本)》	经查《产业结构调整指导目录(2024年本)》,项目产品、所用设备及工艺均不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》中的限制及淘汰类,为鼓励类,符合该文件的要求

2	《自然资源要素支撑产业高 质量发展指导目录(2024 年 本)》	本项目用地性质为工业用地,不在《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录(2024 年本)》
3	《江苏省限制用地项目目录 (2013年本)》、《江苏省禁止 用地项目目录(2013年本)》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》、 《江苏省禁止用地项目目录(2013年本)》中
4	《市场准入负面清单(2022 年版)》	本项目不属于《市场准入负面清单(2022年版)》禁 止准入类
5	《关于印发长江经济带发展 负面清单指南(试行,2022 年版)的通知》(推动长江 经济带发展领导小组办公室 文件,长江办[2022]7号)	不属于其中禁止建设项目

本项目与《宿迁经济技术开发区发展规划(2021-2030)环境影响报告书》中的环境准入清单相符性分析见表 1-4。

表 1-4 本项目与环境准入清单相符性分析一览表

别		环境准入要求	本项目情况
业	禁 止引 入	1、与国家、地方现行产业政策相冲突的项目。 2、禁止引入采用落后的生产工艺或生产设备项目。高水耗、高物耗、高能耗项目清洁生产低于国家清洁生产先进水平或行业先进水平的不得引进。 3、禁止引入纯表面处理生产项目(电子、汽车及零部件、机械等产业中配套的电镀、磷化喷涂、电泳等工序除外,工业绿岛项目除外)。 4、禁止引入纯印染、纯染整类生产项目。 5、禁止引入纯印染、纯染整类生产项目。 5、禁止引入低档陶瓷生产,幕墙玻璃、沥青防水卷材、小水泥、砖瓦等企业。 7、禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	不涉及
准 入	每 色食 品饮 料产 业	禁止引进液态法酒精、味精、柠檬酸、 氨基酸等列入《环境保护综合名录》中"高污 染产品"的酿造项目。	不涉及
	端备智家 电	1、禁止引入半自动(卧式)工业用洗衣机:开启式四氯乙烯于洗机和普通封闭式四氯乙烯干洗机,分体式石油干洗机和普通封闭式石油于洗机。 2、禁止引入淘汰(限制)类的如普通高速钢钻头、铣刀、锯片、丝锥、板牙项目、普通微小型球轴承制造项目等。 3、鼓励使用水性、高固份、粉末、紫外光固化涂料等低 VOCs含量的环保型涂料。其中,汽车制造、电子和电器产品制造环保型涂料使用比例达到 80%以上,工业涂装项目低 VOCs含量的涂料使用比例原则上应达到 50%以上。	不涉及

	新 型电 子信 息产 业	1、禁止引入硅治炼项目。 2、新建和改扩建光伏制造企业及项目产品、电耗、水耗应符合《光伏制造行业规范条件》要求。 3、新建和改扩建光伏制造项目污染物产生应符合《光伏电池行业清洁生产评价指标体系》中 I 级基准值要求,现有项目应满	不涉及
有是	苏省国	足 II 级基准值要求。 、严格落实江苏省与宿迁市"三线一单"、《江家级生态保护红线规划》《江苏省生态空间管 规划》,生态空间管控区内严格执行《江苏省间管控区域调整管理办法》(苏政办发(2021)、《江苏省生态空间管控区域监督管理办法的通知》(苏政办发(2021)20、邻近生活区的工业用地,禁止引进废气污染物排放量大、无组织污染严重的项目。	本项目距离最近的生态空间管控区域范围直线距离约为7.7km,符合三线一单要求,本项目废气非甲烷总烃≤0.039t/a、颗粒物≤0.003t/a。不属于废气污染排放量大、无组织污染严重的项目。
	京	总量控制: 近期开发区化学需氧量、总氮、氨 磷、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs排 得超过1067.98吨/年、433.43吨/年、78.54 吨/ 0.68吨/年、368.24吨/年、764.21吨/年、212.66 247.74吨/年。远期开发区化学需氧量、总氮、 总磷、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 不得超过1223.00吨/年、492.09吨/年、91.00吨 2.23吨/年、337.00吨/年、751.85吨/年、190.13 吨/年、239.835吨/年。	本项目本项目废气非甲烷 总烃≤0.039t/a、颗粒物≤ 0.003t/a,废水总量900t/a。 COD≤0.027t/a,氨氮≤0.023t/a、 总氮≤0.027t/a、总磷≤0.003t/a
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<ul><li>競 动、区</li><li>风</li><li>金 2</li><li>在环境</li></ul>	、建立区域监测预警系统,建立省市县上下联域之间左右联动等联动应急响应体系,实行联防联控 、生产、使用、储存危险化学品或符合其他存 意风险的企业事业单位,应当采取风险防范措 ,按要求编制环境风险应急预案并备案。	本项目不涉及生产、使用、 储存危险化学品,严格落实环评 提出环境风险防控措施,与环境 风险防控要求相符。
が チ カ カ	1 超过89 高于83 资源管 2 综合能 以综合能 数	、水资源利用总量要求:开发区用水总量不得 279万立方米/年。单位工业增加值新鲜水耗不 立方米/万元,同时达到国家及江苏省最严格水 理考核要求。高耗水行业达到先进定额标准。 、能源利用总量及效率要求:单位工业增加值 ,耗不高于0.5吨标煤/万元,可再生能源使用比 例达9%。 、土地资源利用总量要求:开发区城市建设用 地应不突破4597.33公顷。 、禁燃区要求:禁燃区禁止新建、扩建燃用高 料的项目和设施,已建成的应逐步或依法限期 改用天然气、电或者其他清洁能源。	本项目租赁江苏恒来电器 有限公司1#厂房南半部分,用水 量900t/a,单位工业增加值新鲜 水耗2.1立方米/万元,单位工业 增加值综合能耗0.106吨标煤/万 元,不属于高污染项目。

# 1.5其他政策相符性分析

# 1.5.1与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相符性分析表 1-5 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相符性分析

标准	项目情况	相符性
排气筒高度不低于15m,具体高度以及与周围建	本项目排放废气的排气筒高	相符
筑的相对高度关系应根据环境影响评价文件确	度为15米。	
定。		
通风生产设备、操作工位、车间厂房等应在符合	厂房、仓库等均符合设计要	相符
安全生产、职业卫生相关规定的前提下,根据行	求,厂房、仓库均设有换气扇	
业作业规程与标准、工业建筑及洁净厂房通风设	等,保持车间通风。	
计规范等的要求,采用合理的通风量。		

Γ	VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步	本项目废气收集处理系统与	相符
	运行。VOCs废气收集处理系统发生故障或检修	挤出、焊接工序同步运行;废	4111
	时,对应的生产工艺设备应停止运行,待检修完	气收集系统发生故障或检修	
	毕后同步投入使用; 生产工艺设备不能停止运行	时,停止生产,待检修完毕后,	
	或不能及时停止运行的,应设置废气应急处理设	同步投入使用。	
	施或采取其他替代设施。		
	收集的废气中NMHC初始排放速率≥3kg/h时,应	本项目挤出废气、焊接废气、	相符
	配置VOCs处理设施,处理效率不应低于80%;对	危废暂存间废气收集后经二	
	于重点地区,收集的废气中NMHC 初始排放速率	级活性炭装置吸附处理后经	
	≥2kg/h 时,应配置VOCs 处理设施,处理效率	15m高DA001排气筒排放。处	
	不应低于80%;采用的原辅材料符合国家有关低	理效率90%。	
	V0Cs含量产品规定的除外。		
	企业应建立台账,记录含VOCs原辅材料和含	项目建成后, 按照要求实施台	相符
	VOCs产品的名称、使用量、回收量、废弃量、	账记录,并按要求保存。	
	去向以及VOCs含量等信息。台账保存期限不少		
	于3年		
	VOCs废气收集处理系统污染物排放应符合	本项目有机废气均达标排放	相符
	GB16297或相关行业排放标准的规定。		

综上所述,本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中的有关要求相符。

1.5.2与《关于进一步明确涉VOCs建设项目环境影响评价文件审批工作要求的 通知》(宿环办[2020]11号)相关性分析

表 1-6 《关于进一步明确涉 VOCs 建设项目环境影响评价文件审批工作要求的通知》(宿环办[2020]11 号)相关性分析

序号	文件要求	相符性分析	相符性
1	凡涉VOCs排放的建设项目,有行业标准应优先执行行业标准,无行业标准应执行国家、江苏省相关排放标准和参照执行《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)等标准中最严格的标准。厂区内无组织排放应执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)VOCs特别排放限值。	本项目有机废气有组织 排放执行执行《大气污染 物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)排放 限值。	相符
2	禁止审批生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等建设项目环境影响评价文件。新报批环境影响评价文件的建设项目应使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料,VOCs含量应满足《涂料中挥发性有机物限量》(DB32/T 3500—2019)限值要求。建设项目应通过使用水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨,水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂,以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等,从源头控制VOCs产生量。	本项目不涉及使用高 VOCs含量的溶剂型涂 料、油墨、胶粘剂	相符
3	对照《挥发性有机物无组织排放标准》 (GB37822-2019),重点加强含VOCs物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源VOCs管控评价审查。家具制造、包装、印刷、工业涂装、人造板制造、化工等重点行业的相关企业,涉VOCs物料全部采取密闭储存,物料转移、输送、配料、使用等作业环节应采取密闭设备或在密闭空间内操作。	本项目原辅材料均密闭储存,存放于原料仓库内,除人员、物料进出外,门处于紧闭状态。	相符

4	除用于恶臭异味治理外,不得采用低温等离子、光催化、光氧化、生物法等低效处理技术。非水溶性的VOCs废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。严禁采用活性炭吸附、喷淋等单级废气处理工艺。必须采用活性炭吸附技术的,应制定活性炭定期更换管理制度,并做好台账。	本项目有机废气采用二级活性炭吸附装置处理; 企业制定活性炭定期更 换管理制度,并做好台 账。	相符
5	各县区(开发区、新区、园区)必须完成上年度VOCs总量减排任务方可审批辖区内的涉新增VOCs污染物产排的新建、改建、扩建、迁建项目。未完成VOCs总量减排任务的地区,暂缓其涉新增VOCs污染物排放的建设项目审批。严格涉VOCs产排的新建、改建、扩建、迁建项目的VOCs排放总量指标平衡,落实现役源2倍、关闭源1.5倍替代政策。	本项目严格执行宿迁市 建设项目环保管理VOCs 总量前置审核制度,非甲 烷总烃总量在宿迁经济 技术开发区总量指标中 平衡	相符

# 二、建设项目工程分析

# 2.1项目由来

宿迁万朗家电配件有限公司成立于 2025 年 2 月,位于宿迁经济技术开发区通湖大道西侧、上海路北侧,主要从事冰箱门封条制造。企业拟投资 426 万元,租赁江苏恒来电器有限公司 1#厂房南半部分,建筑面积约 2100 平方米,配套建设电气、消防等附属工程。购置智控挤出机、自动焊接机、自动穿磁机等设备及辅助设备 45 台/套,购买 PVC粒料、TPE 粒料、磁条等原辅材料,建成后形成年产 240 万套门封条项目的生产能力。本项目使用原辅料为新料,破碎仅本项目产生的边角料及不合格品,不涉及其他项目或其他厂的废旧塑料加工及回收。

本项目已取得宿迁经济技术开发区行政审批局备案,备案证号:宿开审批备【2025】 81号,项目代码 2504-321371-89-01-418745。本项目为新建项目,项目处于前期筹备阶段,不属于未批先建。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》以及其它相关建设项目环境保护管理的规定,要求本项目进行环境影响评价。本项目属于《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)中 C2929 塑料零件及其他塑料制品。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版)规定,本项目类别属于"二十六、橡胶和塑料制品业"中"53、塑料制品业 292"中"其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨一下的除外)",本项目需编写编制环境影响报告表。据此,宿迁万朗家电配件有限公司委托江苏联晟生态环境科技有限公司承担该项目的环境影响评价工作,我单位在资料收集、现场踏勘后依据环境影响评价技术导则和技术规范的要求编制了本项目的环境影响报告表,报请审查。

# 内容

建设

# 2.2产品方案

本项目产品方案见下表。

表 2-1 产品方案

序号	产品名称	规格	设计能力	工作时间
1	PVC门封条	非标定制	239万套	4800h
2	TPE门封条	非标定制	1万套	4800h

### 2.3主体及公辅工程

表 2-2 主体及辅助工程一览表

工程类别	建设内容	建设规模	备注
主体工程	生产车间	建筑面积: 2100m²	依托租赁车间

	原料方	放置区		)m²,位于车间南 侧	生产车间内部划分
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	半成	品区	建筑面积: 160	)m²,位于车间中 部	生产车间内部划分
储运工程	成品	品区	建筑面积: 260	Dm <sup>2</sup> ,位于车间东 侧	生产车间内部划分
	运	输		F运输	-
辅助工程	办么	公区		n²,位于车间南侧 中部	生产车间内部划分
	供	电	2001	KWh/a	园区电网
	给	水	1128	8.45t/a	由自来水公司供水
公用工程	排	水	900t/a		雨污分流,依托江苏恒来电器 有限公司排水系统及排污口; 生活污水经化粪池处理后由市 政污水管网排入宿迁经开区污 水处理厂
			挤出废气	集气罩+二级活 性炭+15m高排 气筒(DA001)	
	废气		焊接废气	集气管道+二级 活性炭+15m高 排气筒 (DA001)	) I = 41-34-
	发   	<u></u>	破碎废气	集气罩+布袋除 尘器+15m高排 气筒 (DA002)	达标排放
环保工程	环保工程		危废暂存间 废气	负压收集+二级 活性炭+15m高 排气筒 (DA001)	
		水	生活污水	化粪池 (依托)	接管至宿迁经开区污水处理厂
	噪声	声		厂房隔声、距离 <b> </b>	厂界达标
	固废	一般 固废 危险	设置一处占地面积约4m²一般固 废仓库,用于一般固废暂存 设置一处占地面积约10m²危废		零排放
		固废	暂存间,用于	F 危险固废暂存	

# 2.3主要设备

# 表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	单位	工序
1	智控挤出机	WLJSH001	5	台	吸料混料、挤出成型
2	整体水槽	WLJSH002	5	台	冷却定型
3	整体切割机	WLJSH003	5	台	自动打孔切割
4	自动穿磁机	WLJSH004	5	台	自动胶套入磁
5	自动焊接机	WLJSH005	24	台	自动胶套焊接
6	破碎机	WLJSH006	1	台	破碎

7	空压机	/	1	台	辅助
8	冷水机组	/	1	组	辅助

# 2.4原辅材料

# 表 2-4 原辅材料一览表

序号	名称 单位		年用量	最大贮存量	是否为危化品	规格组分
1	PVC粒料	吨	1200	50	否	25kg/袋
2	TPE粒料	吨	3	1	否	25kg/袋
3	磁条	吨	660	15	否	320kg/卷

# 表 2-5 本项目主要原辅材料理化性质一览表

原料名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理 毒性
PVC粒料	氯乙烯单体(VCM)在过氧化物、偶氮化合物等引发剂或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。色泽鲜艳、耐腐蚀、牢固耐用,由于在制造过程中增加了增塑剂、抗老化剂等一些有毒辅助材料来增强其耐热性,韧性,延展性等,故其产品一般不存放食品和药品。比重: 1.38克/立方厘米,成型收缩率: 0.6-1.5%,成型温度: 160-190℃。具有阻燃(阻燃值为40以上)、耐化学药品性高(耐浓盐酸、浓度为90%的硫酸、浓度为60%的硝酸和浓度20%的氢氧化钠)、机械强度及电绝缘性良好的优点。	难燃	无毒
TPE粒料	tpe材料,又名热塑性弹性体,是一种兼有塑料和橡胶特性,在常温下显示橡胶的高弹性,高温下又能塑化成型的高分子材料。热塑性弹性体的结构特点是由化学键组成不同的树脂段和橡胶段,树脂段凭借链间作用力形成物理交联点,橡胶段是高弹性链段,贡献弹性。塑料段的物理交联随温度的变化而呈可逆变化,显示了热塑性弹性体的塑料加工特性。因此,热塑性弹性体具有硫化橡胶的物理机械性能和热塑性塑料的工艺加工性能,是介于橡胶与树脂之间的一种新型高分子材料。主要组成成分为: SEBS(氢化丁二烯嵌段聚合物)、自油、PP、碳酸钙、PE。	不存量化与等解有合物烧时开过接热火。会毒物和火。会毒物和的人。 经对外的和的人名 人名英格勒的	无毒
磁条	一层薄薄的由排列定向的铁性氧化粒子组成的材料(也称之 为颜料),用树脂粘合剂严密地粘合在一起,并粘合在诸如 纸或塑料这样的非磁基片媒介上。	-	-

# 2.5职工人数及工作制度

职工人数:本项目劳动定员 75 人。

工作制度: 年生产300天,双班制,每天工作8小时,共4800小时。

# 2.6项目周边概况

- (1) 厂区概况:本项目租赁宿迁经济技术开发区租赁江苏恒来电器有限公司 1号楼南侧厂房,东侧为江苏菲恩科技有限公司,西侧为江苏福和吉电器有限公司,南侧为空地、北测为江苏恒来电器有限公司。
- (2) 厂区平面布置:本项目生产车间自西向东,自北向南主要为挤出区、破碎房、原料放置区、半成品区、焊接区、成品区、烘房,项目平面布置要求紧凑合理,有利于各生产工序间的协作,节约用地,符合工厂生产工艺要求。建设项目厂区平面布置图见

附图 6。

# 2.7项目水平衡分析

# (1) 生活用水

本项目劳动定员 75 人,年工作 300 天,生活用水量以用水定额按 50L/人 d,则生活用水量为 1125t/a,废水排放系数以 80%计,则生活污水产生量为 900t/a。

# (2) 循环冷却水

本项目须对挤出成型的门封条进行冷却定型。本项目采用冷却水直接冷却,拟配套5个冷却水槽,其尺寸为0.57m\*0.34m\*0.74m,单台水槽有效容积按80%计,即0.115m³,则5个冷却水槽用水量为0.575m³。该过程冷却水循环使用,不外排。冷却过程需定期补充耗损,每天补水量约为有效容积的2%,则补水量为0.0115t/d(3.45t/a)。

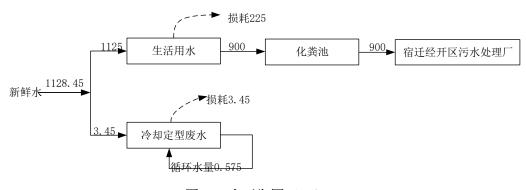


图 2-1 水平衡图 (t/a)

2.8工艺流程

工流和排环

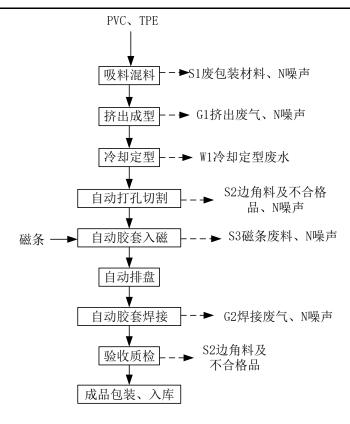


图 2-2 工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

- 【1】吸料混料:选取检验合格的 PVC 或者 TPE 粒料,通过挤出机吸料机把粒料送入挤出机螺桶,粒料为大颗粒状且采用吸料方式,所以不会有粉尘产生。此过程产生 S1 废包装材料、N 噪声。
- 【2】挤出成型: 粒料经电加热到 120℃软化后通过挤出机挤出成型,由于挤出温度较低,不会造成聚合物的分解,但此过程会产生少量 G1 挤出废气和 N 噪声。
- 【3】冷却定型:挤出的门封条进入水箱后,采用冷却水直接冷却,冷却水循环使用,定期补充,不外排。
- 【4】自动打孔切割: 经冷却后的门封条再进入切割系统,通过尺寸计量装置,皮带夹持胶套传送的线距离达到设定尺寸,切割机进行 45 度切角,完成切角后牵引机继续夹持胶套定尺输送,以此循环。胶套切割完成后,自动翻转在线进行打孔。此过程产生 S2 边角料及不合格品、N 噪声。
- 【5】自动胶套入磁:打孔后,机械手夹取胶套、定尺拉取 90 度旋转后胶套整齐进入导轨,达到穿磁位置时,检测感应产生输出信号,启动穿磁工序和定位气缸,进行穿磁。此过程主要产生 S3 磁条废料、N 噪声。
  - 【6】自动排盘:穿磁后的胶套在铝轨中继续输送,运行至胶套下落位置,光纤感

应,发出信号,码盘机定尺运行,胶套整齐落入盘中,每落一根胶套,料盘定尺移动一次。

- 【7】自动胶套焊接:通过 AGV 小车把整车整盘穿好磁条的胶套送到自动焊接机焊接(采用焊接机瞬间加热后将封条融合连接),此工序会产生 G2 焊接废气、N 噪声。
- 【8】验收质检:由机器人把焊接好的门封调送到检验工序,检验合格后由机器人挂到合适的工厂小车,再由 AGV 小车把工装小车送到指定的位置。此过程产生 S2 边角料及不合格品。
  - 【9】成品包装、入库:验收质检将产品包装存放成品区,等待发货。配套破碎回收工艺:



# 图 2-3 破碎回收工艺流程及产污环节图

项目建设破碎房,占地面积约 12.5m²,安装了一套破碎机对厂区内塑料边角料、不合格品进行分类切割粉碎加工,产生塑料碎料,碎料尺寸基本在 8mm 左右,回用于生产线。此过程主要产生 G3 破碎废气、N 噪声。

污染 物种 类	编号	污染源	污染物名称	处置方式	排放方式
	G1	挤出	非甲烷总烃、氯化氢、氯 乙烯、苯乙烯	二级活性炭 +15m高排气	
			非甲烷总烃、氯化氢、氯 乙烯、苯乙烯	#13III同排 ( 筒(DA001)	
废气	G3	破碎	颗粒物	布袋除尘器 +15m高排气 筒(DA002)	达标排放
	G4	危废暂存间	非甲烷总烃	二级活性炭 +15m高排气 筒(DA001)	
废水	W1	员工生活	COD、SS、氨氮、总氮、 总磷	化粪池	接管至宿迁经 开区污水处理 厂
	S1	吸料混料	废包装材料	回收利用	
固废	S2	自动打孔切割、验收 质检	边角料及不合格品	回收利用	零排放
四/火	S3	自动胶套入磁	磁条废料	厂家回收	今川以
	S4	废气处理	废活性炭	委托有资质单 位外理	

表 2-6 污染物产生环节汇总表

	S5	废气处理	收集尘	收集外售	
	S6	员工生活	生活垃圾	环卫清运	
噪声	N	吸料混料、挤出成型、 自动打孔切割、自动 胶套入磁、自动排盘 自动条套焊接	设备噪声	选取低噪设 备、厂房隔声、 距离衰减	厂界噪声达标 排放标准

# 与目关原环污问项有的有境染题

本项目为新建项目,租赁江苏恒来电器有限公司 1#厂房南半部分,厂房处于空置状态,故本项目不存在原有环境污染情况及历史遗留环境问题。

本项目废气环保责任主体为宿迁万朗家电配件有限公司,废气考核点为本项目所在厂房的排气筒出口及厂界监控点处、厂区内;本项目废水依托江苏恒来电器有限公司现有化粪池,由宿迁万朗家电配件有限公司与江苏恒来电器有限公司共同作为废水排放环境责任主体,废水考核点为厂区污水总排口;雨水排放口依托厂区现有雨水排放口,由宿迁万朗家电配件有限公司与江苏恒来电器有限公司共同作为雨水排放环境责任主体;本项目噪声考核点为本项目所在厂房边界外1m。

# 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

# 3.1大气环境质量

根据《江苏省环境空气质量功能区划分》,本项目所在区域为环境空气质量功能二类区,基本污染物  $SO_2$ 、 $NO_x$ 、 $PM_{10}$ 、 $PM_{2.5}$ 、CO、 $O_3$  执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表 1 中二级标准,TSP 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表 2 中二级标准。具体指标见表 3-1。

表 3-1 环境空气质量标准

<b></b>	环	境质量标准限值	标准来源			
评价因子	1小时平均	8小时平均	日平均	年平均	<b>你任本</b> 你	
$SO_2$	500	/	150	60		
$NO_2$	200	/	80	40		
NO <sub>x</sub>	250	/	100	50		
СО	10000	/	4000	/	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)	
O <sub>3</sub>	200	160	/	/	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
PM <sub>10</sub>	/	/	150	70		
PM <sub>2.5</sub>	/	/	75	35		

区域环境量状

建设项目所在地大气环境为环境空气质量功能二类地区。根据《宿迁市 2023 年度生态环境状况公报》,2023 年,全市环境空气优良天数达 261 天,优良天数比例为 71.5%;空气中  $PM_{2.5}$ 、 $PM_{10}$ 、 $NO_2$ 、 $SO_2$  指标浓度同比上升,浓度均值分别为 39.8 $\mu$ g/m³、63 $\mu$ g/m³、25 $\mu$ g/m³、8 $\mu$ g/m³,同比分别上升 7.9%、3.3%、8.7%、33.3%;  $O_3$ 、CO 指标浓度与 2022年持平,浓度均值分别为  $169\mu$ g/m³、1mg/m³;其中, $O_3$  作为首要污染物的超标天数为53 天,占全年超标天数比例达 51%,已成为影响全市环境空气质量的主要指标。因此,项目区域为不达标区,主要为  $PM_{2.5}$ 、 $O_3$  超标。 $PM_{2.5}$ 、 $O_3$  年平均浓度超过标准值,宿迁市属于不达标区。

根据《宿迁市 2024 年大气污染防治工作方案》, 2024 年的重点任务如下所示:

- (一)推进结构调整、布局优化。优化产业结构,调整能源结构,推优化运输结构, 开展生物质锅炉专项整治,持续推进"散乱污"企业整治。
- (二)强化工业企业废气治理。深入开展大户友好减排,推进重点行业提标改造, 开展低效失效大气污染治理设施排查整治,稳步推进大气氨污染防控,推动板材行业升 级增效,提升铸造行业整治成效,大力推进低(无)VOCs含量原辅材料替代,持续推

进储罐高效呼吸阀更换,推进汽修行业大气污染综合整治,推进油品 VOCs 综合管控,强化 VOCs 全流程、全环节综合治理,推进绿色标杆、示范企业建设,强化大气专项执法检查。

- (三)常态实施扬尘精细管控。持续开展扬尘治理专项行动,强化工地污染精细化 治理,持续开展清洁城市专项行动。
- (四)持续开展面源污染治理。加强餐饮油烟防治,深入推进烟花爆竹污染防治, 强化秸秆综合利用与禁烧工作。
- (五)深入开展移动源治理。提高交通通行效率,实施国三柴油货车限行,提升新 能源车辆机械使用比例,加大船舶、柴油货车及非道路移动机械检查抽测力度,强化机 动车排放检验机构监管。
- (六)加强监测监控能力建设。加强重点污染源自动监控体系建设,加强市区颗粒物监测能力建设,推进移动源尾气遥感监测系统建设,加强信息化基础能力建设。
- (七)提升污染天气应急管控质效。加强重污染天气应对,加强臭氧应急管控,强 化人工影响天气作业保障,加强重大节日空气质量保障。
- (八)加强年度目标任务管理。落实"市级抓总"工作要求,落实帮扶指导服务机制。

通过《宿迁市 2024 年大气污染防治工作方案》实施,2024 年全市 PM<sub>2.5</sub> 浓度将达到 38μg/m³ 及以下,空气质量优良天数比例将达到 77.0%。臭氧浓度增长趋势将得到有效遏制,宿迁市大气环境将持续向好。

### 3.2地表水环境质量现状

根据《宿迁市 2023 年度生态环境状况公报》,全市 10 个县级以上集中式饮用水水源地水质优III比例为 100%。全市 15 个国考断面水质达标率为 100%,优III水体比例为 86.7%,无劣IV类水体。全市 35 个省考断面水质达标率为 100%,优III水体比例 100%,无劣IV类水体。生活污水经化粪池处理后排入污水管网接管至经开区污水处理厂集中处理,尾水排至东沙河。东沙河水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准。

# 3.3声环境质量现状

根据宿迁市噪声规划,建设项目所在地区声环境执行《声环境质量标准》 (GB3096-2008)中3类区标准,本项目厂界外50米范围内无声环境保护目标,不需要 开展现状监测。

根据《宿迁市 2023 年度生态环境状况公报》,功能区噪声方面,各类功能区昼、

夜间噪声均达标;区域环境噪声方面,全市城区昼间平均等效声级 56.8dB(A),达二级水平,与 2022 年相比,全市区域环境噪声状况总体保持稳定;城市道路交通噪声方面,全市昼间平均等效声级 62.1dB(A),交通噪声强度为一级,声环境质量为好。

# 3.4生态环境

本项目位于宿迁经济技术开发区内,周边不涉及生态环境保护目标。

# 3.5地下水、土壤环境

本项目不涉及。

# 3.6环境保护目标

本项目厂界外 50m 范围内没有声环境保护目标;厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源;本项目位于宿迁市经济技术开发区内,通过利用已建厂房用于生产,不涉及新增用地;根据现场踏勘,确定项目环境保护目标见下表 3-2。

# 环境 保护 目标

表 3-2 主要环境保护目标表

环境要 素	环境保护对象名称(坐 标)	方位	距离 (m)	规模	环境功能	
空气环 境	500m范围内无大气环境保护目标				《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二类区	
地表水 环境	东沙河	西	670	小河	执行《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)IV类	
地下水 环境	周围500m无集中式饮用7 殊	k水源和热 地下水资源		水、温泉等特	《地下水质量标准》 GB/T14848-2017	
声环境	厂界外50m	厂界外50m无声环境敏感目标				
生态环 境	项目位于宿迁经济技术开	干发区内,	租用现有。 护目		所增用地,不涉及生态环境保	

### 1、废气污染物排放标准

本项目排放废气主要为挤出废气、焊接废气、破碎废气及危废暂存间废气。

污物 放制 准

PVC 挤出、焊接、破碎废气主要为非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯、颗粒物,执行《大气污染物综合排放标准》(DB/324041-2021)表 1、表 3 中排放限值; TPE 挤出、焊接、破碎废气主要为非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物,执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含 2024 年修改单)中表 5、表 9 中排放限值,其中苯乙烯无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界浓度控制限值。挤出废气、焊接废气、危废暂存间废气经同一排放口 DA001 排放,破碎废气经同一排放口 DA002 排放,因此本项目从严执行《大气污染物综合排放标准》(DB/324041-2021)(苯乙烯执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含 2024 年修改单)

中表5排放限值)。

表 3-3 大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放	最高允许	无组织排	放监控浓度限 值	标准来源	
行朱初	浓度mg/m³	排放速率 kg/h	监控点	浓度mg/m³		
颗粒物	20	1		0.5		
非甲烷总烃	60	3		4.0	《大气污染物综合排放标	
氯化氢	10	0.18		0.05	准》(DB32/4041-2021)	
氯乙烯	5	0.54	周界外	0.15		
苯乙烯	20	/	浓度最 高点	5.0	《合成树脂工业污染物排 放标准》(GB31572-2015, 含2024年修改单)、《恶臭 污染物排放标准》 (GB14554-93)	

厂区非甲烷总烃无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021),具体限值见表。

表 3-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值

项目	特别排放 限值mg/m3	限值含义	无组织排放监 控位置	标准来源	
非甲烷	6	监控点处1h平均浓度值	在厂房外设置	《大气污染物综合排放标	
总烃	20	监控点处任意一次浓度值	监控点	准》(DB32/4041-2021)	

# 2.水污染物排放标准

本项目产生的污水经预处理后接管至宿迁经开区污水处理厂集中处理,目前该区域市政污水管网已铺设到位,执行经开区污水处理厂接管标准。污水处理厂的尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022)表 1 中 A 标准(其中 BOD5  $\leq$ 6.0mg/L)。具体标准见表 3-5。

表 3-5 污水处理厂接管标准及排放标准(单位: mg/L)

序号	污染物名称	污水厂接管标准	污水厂尾水排放标准
1	COD	450	30
2	BOD <sub>5</sub>	300	6
3	SS	400	10
4	氨氮	44	1.5 (3) *
5	TN	67	10 (12) *
6	TP	7.8	0.3

注: 1、每年11月1日至次年3月31日执行括号内排放限值。

# 3.噪声排放标准

项目运行期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准,具体标准值见表 3-6。

表 3-6 项目厂界噪声标准值 (dB(A))

类 别	昼间(dB(A))	夜间(dB(A))
3类	65	55

# 4.固体废物

一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)、《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的 通知》(苏环办〔2023〕327号)等相关要求。危险固体废物在厂内贮存时,执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求。

本项目污染物排放总量控制指标建议见表

表 3-7 项目污染物排放总量控制指标(单位: t/a)

	*	别	污染物名称	产生量	消减量	排方	文量
	<del>大</del>	カリ	77条初石柳	) 土里	円坝里	接管量	进入环境量
			废水量	900	0	900	900
			COD	0.36	0.09	0.27	0.027
	右	水	SS	0.225	0.045	0.18	0.009
	及	八	氨氮	0.023	0	0.023	0.0014
总量			总氮	0.027	0	0.027	0.009
控制			总磷	0.003	0	0.003	0.0003
指标		有组	非甲烷总烃	0.3884	0.3494	0.039	
	废气	织	颗粒物	0.026	0.023	0.003	
		无组	非甲烷总烃	0.0432	0	0.0432	
		织	颗粒物	0.001	0	0.0	001
			废包装材料	0.32	0.32	(	)
			边角料计不合 格产品	60.15	60.15	(	)
	固	废	磁条废料	0.66	0.66	(	)
		<i>11</i> 2	废活性炭	5.1494	5.1494	(	)
			收集尘	0.023	0.023	(	)
			生活垃圾	11.25	11.25	(	)

本项目污染物排放总量:

(1) 大气污染物:

有组织: 非甲烷总烃≤0.039t/a, 颗粒物≤0.003t/a

无组织: 非甲烷总烃 < 0.0432t/a, 颗粒物 < 0.003t/a

(2) 水污染物:

接管考核量: 废水量 $\leq$ 900t/a、COD $\leq$ 0.27t/a、SS $\leq$ 0.18t/a、氨氮 $\leq$ 0.023t/a、总氮  $\leq$ 0.027t/a、总磷 $\leq$ 0.003t/a。

外排外环境量: 废水量 $\leq$ 900t/a、COD $\leq$ 0.027t/a、SS $\leq$ 0.009t/a、氨氮 $\leq$ 0.0014t/a、总氮 $\leq$ 0.009t/a、总磷 $\leq$ 0.0003t/a。

(3) 固废:零排放,不申请总量。

# 四、主要环境影响和保护措施

施工

期环 境保 护措 本项目在租赁车间内开展生产活动,施工期主要对厂房内部进行装修及设备进行安装调试,污染主要为设备安装噪声,但施工期较短,噪声间断产生。企业采取隔声、减震措施后,对周边声环境影响不大。本次环评对施工期的影响不作分析。

施

# 4.1 运营期环境空气污染源分析

# 4.1.1 废气污染源分析

(1) 挤出废气

PVC 颗粒、TPE 颗粒在挤出过程受热会产生有机废气。根据塑料粒子性质,本项目以非甲烷总烃计,同时伴有少量氯化氢和氯乙烯

①PVC: PVC 颗粒是由氯乙烯单体在过氧化物、偶氮化合物等引发剂,或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。根据有关资料显示 PVC 燃烧分解温度为 256℃,本项目挤出工序温度约为 120℃,未达到分解温度,但对 PVC 塑料颗粒加热熔融过程,可能会有部分未完成聚合反应的游离单体产生,受热可能挥发少量的非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯。

运营 期环

### a.非甲烷总烃

境保 护措 施 在加热软化过程中,由于分子间的剪切挤压会发生断链、降解等而产生少许物质挥发,挥发废气以非甲烷总烃计。本环评将有机废气非甲烷总烃产生量参照《空气污染物排放和控制手册》(美国国家环保局)"第五章化学工业"中"十三塑料"(P252)中关于塑料加工中废气排放情况,取其系数为 0.35kg/t。项目 PVC 门封条产能约为 1200 吨/年,则挤出工序总的非甲烷总烃产生量为 0.424t/a。

### b.氯化氢、氯乙烯

根据有关资料显示 PVC 燃烧分解温度为 256℃,本项目加热塑化挤出的温度约为 1 20℃,未达到其分解温度。本项目门封条生产工艺及原辅料与中山市莲润新材料科技有限公司年产冰箱磁性门封条 350 万条新建项目相似,根据《中山市莲润新材料科技有限公司年产冰箱磁性门封条 350 万条新建项目(一期)建设项目竣工环境保护验收监测报告表》(报告编号: ZHT2501083-A)可知,挤出温度 160~180℃,挤出和热熔融焊接废气处理前取样口、挤出和热熔融焊接废气处理后排放口检测数据均为未检出。由于产生

的氯化氢和氯乙烯废气较少,本次评价不做定量分析。

表 4-1 中山市莲润新材料科技有限公司年产冰箱磁性门封条 350 万条新建项目(一期)有组织废气监测结果

	检测项目		检测结果							
采样点 位				2025.01.02			2025.01.03			
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
挤出和	氯	浓度mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND		
热熔焊接废气	化 氢	排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	/		
处理前	氯	浓度mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND		
取样口	乙烯	排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	/		
挤出和	氯	浓度mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND		
接废气		排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	/		
处理后 排放口	氯	浓度mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND		
FQ-0109 09	乙 烯	排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	/		

②TPE: SEBS 分解温度大于 270℃,本项目加热塑化挤出的温度约为 120℃,未达到分解温度,基本不产生分解,但塑料在熔融状态下会挥发出少量有机废气。本环评将有机废气非甲烷总烃产生量 参照《空气污染物排放和控制手册》(美国国家环保局)"第五章化学工业"中"十三塑料"(P252) 中关于塑料加工中废气排放情况,取其系数为 0. 35kg/t。项目 TPE 门封条产能约为 3 吨/年,则该工序总的非甲烷总烃产生量为 0.0011t/a。

根据《山东佰亦晟塑胶科技有限公司年产 5000 吨 TPE 板材技改项目(一期)竣工环境保护验收监测报告》,该项目熔融挤出温度在 180-210℃左右,有组织进口、排放口的苯乙烯废气检测数据均为未检出。因此苯乙烯产生量极少,本次评价不进行定量分析。

表 4-2 有组织废气监测结果

采样日期		进口			出口				
2024.05.07	024.05.07 苯乙烯	非放浓度 (mg/m³)		ND	ND	ND	ND	ND	ND
2024.05.07		排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/	
2024.05.08	苯乙烯	排放浓度(mg/m³)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
2024.03.08	本乙帅	排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/	

# (2) 焊接废气

项目需要按产品要求将 4 条装配后的磁性门封条的接口处进行热熔焊接,组成一个长方形成品,门封条热熔焊接过程少量有机废气。项目焊接过程中仅对门封条塑料部件

端点进行加热,加热面积小,项目焊接处理物料约占塑料原材料的 2%,即焊接产品量为 1203×2%=24.06。

本环评将有机废气非甲烷总烃产生量参照《空气污染物排放和控制手册》(美国国家环保局)"第五章化学工业"中"十三塑料"(P252) 中关于塑料加工中废气排放情况,取其系数为 0.35kg/t。则项目焊接工序非甲烷总烃的产生量约为 0.0084t/a。

本项目拟在挤出机出料口设置集气罩、焊接机出气口安装集气管道对废气进行收集,收集效率按90%计,进入一套二级活性炭装置处理后,通过15m高排气筒DA001排放。

# (3) 破碎废气:

本项目产生的边角料及不合格品会进入破碎机进行破碎,再与新的塑料颗粒一同使用。门封条生产过程中,产品不合格率及边角料产生量约为原材料的 5%,本项目门封条产能约 1203t/a,则破碎料产生量约 60.15t/a,送入破碎机破碎。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(42 废弃资源综合利用行业系数手册)中"4220 非金属废料和碎屑加工处理行业-废 PVC"颗粒物 450 克/吨-原料,则破碎颗粒物产生量为0.027t/a。根据建设单位提供资料,设计风量为 5000m³/h,破碎工序为间断式,每年约300h,收集效率按照 95%计,经配套的布袋除尘器处理后经由 15m 高排气筒(DA002)有组织排放,处理效率以 90%计。

# (4) 危废暂存间废气

本项目危废暂存间主要储存废活性炭等危险废物,废活性炭采用袋装,严密封口,尽可能减少有机废气的产生。在储存的过程中,仍不可避免的有部分有机废气逸出,以非甲烷总烃计。废气产生量参照《环境影响评价实用技术指南》估算法(按原料年用量或产品年产量的 0.1%-0.4%计算,本次评价按危废产生量的 0.4%计)进行核算,本项目危废暂存量为 5.1494t/a,则危废暂存间产生有机废气污染物约为 0.0021t/a。危废暂存间废气密闭负压收集接入二级活性炭装置处理后通过 15m 高排气筒(DA001)排放,收集效率按 90%计。为了降低危废暂存间废气对环境的影响,企业应加强对危废暂存间的管理建设,确保危废密闭密封储存,及时委托有组织单位处理。

综上,本项目挤出、焊接工序及危废暂存间非甲烷总烃产生量为 0.4316t/a。本项目 拟在挤出机出料口设置集气罩、焊接机出气口安装集气管道、危废暂存间密闭负压对废气进行收集,根据建设单位提供资料,设计风量 15000m³/h,进入同一套二级活性炭装置处理后,通过 15m 高排气筒 DA001 排放。

# 表 4-2 项目运营期有组织废气产生及排放情况一览表

E è	污染源名	污染物名称	风量m³/h	污染物产生						排放时		
厂房	称			浓度 mg/m³	速率kg/h	产生量t/a	治理措施	去除率	浓度 mg/m³	速率kg/h	排放量 t/a	闰/h
生产车间	挤出废气、 焊接废气、 危废暂存 间废气	非甲烷总烃	15000	5.394	0.081	0.3884	挤出废气经集气 罩、焊接废气经集 气管道收集、危废 暂存间废气密闭 负压收集+二级 活性炭+15m高排 气筒(DA001)	90%	0.542	0.008	0.039	4800
	破碎废气	颗粒物	5000	17.333	0.087	0.026	集气罩收集+布 袋除尘器+15m高 排气筒(DA002)	90%	2	0.01	0.003	300

# 表 4-3 项目运营期无组织废气产生与排放情况一览表

序号	污染源位置	污染源名称	污染物名称	污染物产生量	产生速率	处理措施	污染物排放量	排放速率
1	生产车间	挤出废气、焊接 废气、危废暂存 间废气	非甲烷总烃	0.0432	0.009	提高收集效率	0.0432	0.009
2		破碎废气	颗粒物	0.001	0.003		0.001	0.003

运营
期环
境影
<sup>児影</sup> 响和
保护

# 表 4-4 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/(t/a)					
			主要排放口							
1	-	-	-							
主要	排放口合计	-	-	-	-					
	一般排放口									
1	DA001	非甲烷总烃	0.542	0.008	0.039					
2	DA002	颗粒物	2	0.01	0.003					
ńл	₩ <del>沙</del> □ 人 凵.		非甲烷总烃		0.039					
一叔	排放口合计		0.003							
			有组织排放总计							
<b>左</b> 炯	<b>加州·</b> ·· 台江·		0.039							
1 月 组	织排放总计		颗粒物		0.003					

保护 措施

# 表 4-5 废气排放口情况

排气筒	风量	排气 筒高	烟道 截面	内	烟气流	烟气温	类型	地理坐标	
编号	m <sup>3</sup> /h	<sub>同同</sub> 度m	积m <sup>2</sup>	径 m	速m/s	度℃	天空	经度	纬度
DA001	15000	15	0.2826	0.6	1.099	25	一般排放口	118.20733	33.87976
DA002	5000	15	0.1256	0.4	0.1744	25	一般排放口	118.20681	33.87978

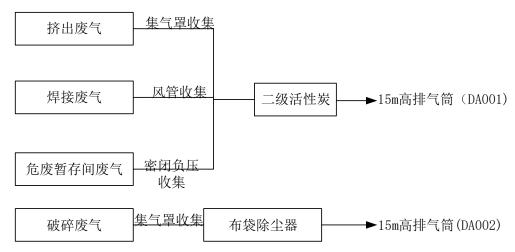
# 表 4-6 项目无组织废气污染物排放核算表

排放口	产污	污染物	主要污染	国家或地方污染物	]排放标准	年排放量/ (t/a)	
编号	环节	17未10	防治措施	防治措施 标准名称 标准名称 高收集效率 《大气污染物综合排放		全厂	
生产车间	挤 出 焊 法 危 暂 间	非甲烷总烃	提高收集效率	《大气污染物综合排放 标准》 (DA32/4041-2021)	4	0.0432	
	破碎	颗粒物	提高收集效率		0.5	0.001	
				无组织排放			
无组织排放总计			非甲烷总烃				
儿	.组织角	F		颗粒物		0.001	

# 表 4-7 大气污染物年排放核算表

序号	污染物	年排放量(t/a)
1	非甲烷总烃	0.0822
2	颗粒物	0.004

### 4.1.2 废气治理措施



挤出、焊接废气及危废暂存间废气经收集后通过二级活性炭处理后由 15m 高排气筒 (DA001)排放,破碎废气经收集后通过布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 (DA002)排放。根据排污许可证申请与核发技术规范-橡胶和塑料制品工业 (HJ1122-2020)中附录 A 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表 A.2,塑料零件及其他塑料制品制造产生的颗粒物采用"布袋除尘器",非甲烷总烃废气采用"二级活性炭",属于废气处理可行技术。

### 【1】废气处理工艺可行性分析

布袋除尘器:布袋除尘器除尘原理为:含尘气体由进风口进入灰斗,由于气体体积的急速膨胀,一部分较粗的尘粒受惯性或自然沉降落入灰斗,其余大部分尘粒随气流上升进入袋室,经滤袋过滤后,尘粒被滞留在滤袋的外侧,净化后的气体由滤袋内部进入上箱体,再由阀板孔、排风口排入大气,从而达到除尘的目的。随着过滤的不断进行,除尘器阻力也随之上升,当阻力达到一定值时,清灰控制器发出清灰命令,首先将提升阀板关闭,切断过滤气流;然后,清灰控制器向布袋电磁阀发出信号,随着布袋阀把用作清灰的高压逆向气流送入袋内,滤袋迅速鼓胀,并产生强烈抖动,导致滤袋外侧的粉尘抖落,达到清灰的目的。根据《当前国家鼓励发展的环保产业设备(产品)目录》(第一批),布袋除尘器的除尘效率通常可以达到95%以上。

二级活性炭装置:活性炭吸附处理有机废气的原理是在一定的温度和压力下,当活

性炭与有机废气接触时,有机废气吸附于活性炭的细孔中。气、固相开始接触时,对有机废气中的轻质烃等物质的吸附是主要过程,在活性炭的众多微孔中分为大中小三种,只有微小孔是吸附的主力军,活性炭具有微晶结构,微晶排列完全不规则,晶体中有微孔(半径小于 20[埃]=10-10 米)、过渡孔(半径 20~1000)、大孔(半径 1000~100000),使它具有很大的内表面,比表面积为 500~1700m2/g。这决定了活性炭具有良好的吸附性,可以吸附废水和废气中的金属离子、有害气体、有机污染物、色素等。工业上应用活性炭还要求机械强度大、耐磨性能好,它的结构力求稳定,吸附所需能量小,以有利于再生。活性炭用于油脂、饮料、食品、饮用水的脱色、脱味,气体分离、溶剂回收和空气调节,用作催化剂载体和防毒面具的吸附剂。随着时间的延长,活性炭细孔中吸附质浓度的不断增大,吸附速度会不断减慢,直到活性炭达到饱和状态。此时,吸附速度和解吸速度达到动态平衡,气、固相之间的传递相等。为了保证活性炭的吸附效率,环评要求活性炭定期更换,并有更换记录。

序号 名称 参数 1 处理风量 15000m<sup>3</sup>/h 2 1套二级活性炭装置 设备数量 3 设备阻力 ≤1200pa 4 活性炭箱尺寸 2000mm\*1100mm\*1500mm 100\*100\*100蜂窝炭, 0.6t(单个炭箱), 两个炭箱共放炭 5 活性炭量 1.2t, 碘值676mg/g (≥650 mg/g, 满足《工业有机废气治理 用活性炭通用技术要求》(DB32/T 5030-2025)要求) 6 设备材质 碳钢, 2.0mm 7 炭层厚度 400mm

表 4-10 二级活性炭吸附配置参数

根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作入户核查的通知》要求,参照以下公式计算活性炭吸附装置的活性炭吸附时间:

$$T = \frac{M \times S}{C \times Q \times t \times 10^{-6}}$$

式中: T—更换周期, 天;

M—活性炭的用量, kg;

S—动态吸附量,(一般取值 10%)

C—活性炭削减的非甲烷总烃浓度,mg/m³;

Q—风量, m³/h;

### t—运行时间, h/d; (本项目 T 为 16)

计算得活性炭更换周期 103 天,根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作入户核查的通知》(苏环办〔2022〕218 号)要求,活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月,为了保障废气处理效率,本次环评建议建设单位三个月更换一次活性炭。综上,本项目废气治理过程活性炭更换量为 4.8%。

# 4.1.3非正常排放分析

非正常工况指生产运行阶段的开、停车、检修、操作不正常或设备故障等,造成的 生产异常、污染物排放异常情况。本项目非正常工况排放情况如下。

# (1) 开、停车过程污染物控制和排放

开车阶段,项目废气处理设施将早于生产装置运行。停车阶段,项目环保设施将晚 于生产装置关停。生产装置在开停工时产生的有机废气与正常生产相同,送废气处理装 置处置后可达标排放。

### (2) 停电

停电包括计划性停电和突发性停电两种情况,计划性停电,可通过事先计划停车或备电切换,避免事故性非正常排放。参照供电营业规则第五十七条规定,计划性停电约3次/年,每次不超过24h。突发性停电发生,产污环节跟随生产一并停止,产污环节不排污。

### (3) 环保设备故障

本项目考虑废气处理设施故障,处理效率按照最不利,即失效考虑,废气排放及出现概率情况见下表。

序号	污染 源	非正常排 放	污染 物	非正常排放浓 度(mg/m³)	非正常排放 速率(kg/h)	单次持 续时间h	年发生 频次	应对措施
1	DA0 01	处理设施 故障,处 理效率为 0	非甲 烷总 烃	5.394	0.081	0.5	1	停止废气 产生环节
2	DA0 02	处理设施 故障,处 理效率为 0	颗粒 物	17.333	0.087	0.5	1	生产,检修设备

表 4-11 污染源非正常排放量核算表

非正常情况下,项目排放的污染物排放量明显增多,为预防非正常工况的发生,建设单位拟采取的措施为:

- ①在废气处理设备异常或停行时,产生废气的各工序必须相应停止生产;
- ②建立健全的环保管理机构,对环保管理人员和技术人员进行岗位培训,委托具有专业资质的环境检测单位对排放的各类废气污染物进行定期检测;

③安排专人负责环保设备的日常维护和管理,每隔固定时间检查、汇报情况。为防止非正常排放工况产生,企业应严格环保管理,建立净化装置运行台账,避免非正常工况的发生。

# 4.1.4 废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)及《排污许可证申请与核发技术规范-橡胶和塑料制品工业》(HJ 1122-2020)相关要求开展例行监测。建议监测计划见表 4-12。

类别	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
	DA001	非甲烷总烃、氯 化氢、氯乙烯	1次/年	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
有组织	DAOOI	苯乙烯	1次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015,含2024年修改单)
<b>有组织</b>	DA002	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)、《合成树脂工 业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含2024年修改单)
		非甲烷总烃、氯 化氢、氯乙烯	1次/年	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
工组织	厂界	苯乙烯	1次/年	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
无组织		颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
	厂区	非甲烷总烃	1次/年	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)

表 4-12 污染源监测工作计划

# 4.1.5大气环境影响分析

本项目位于宿迁市宿迁经济技术开发区,项目所在区域环境空气质量为非达标区,但相关部门已全面采取大气污染防治行动计划中相应措施,可有效改善环境空气环境现状。本项目废气采取的治理措施有效,废气排放满足相关标准要求、废气排放对周边大气环境影响较小。

### 4.2 废水

### 4.2.1 废水产生及排放情况

# (1) 生活污水

项目劳动定员 75 人,年工作 300 天,生活用水量以用水定额按 50L/人 d,则生活用水量为 1125t/a,废水排放系数以 80%计,则生活污水产生量为 900t/a。一般生活污水经化粪池前的水质浓度为: COD<sub>Cr</sub>: 400mg/L、SS: 250mg/L、NH<sub>3</sub>-N: 25mg/L、TP: 3.0mg/L、TN: 30.0mg/L。

# (2) 循环冷却水

本项目须对挤出成型的门封条进行冷却定型。本项目采用冷却水直接冷却,拟配套5个冷却水槽,其尺寸为0.57m\*0.34m\*0.74m,单台水槽有效容积按80%计,即0.115m3,则5个冷却水槽用水量为0.575m3。该过程冷却水循环使用,不外排。冷却过程中少量的水印受热蒸发等因素损失,需定期补充耗损,每天补水量约为有效容积的2%,则补水量为0.0115t/d(3.45t/a)

表 4-13 废水处理情况一览表

种类	污染物 名称	产生浓 度mg/L	产生量 t/a	消减量 t/a	去除 率%	排放浓 度mg/L	排放量 t/a	接管标 准
	水量	/	900	/	/	/	900	
	COD	400	0.36	0.09	25%	300	0.27	宿迁经
生活污	SS	250	0.225	0.045	20%	200	0.18	开区污 水处理
水	NH <sub>3</sub> -N	25	0.023	/	/	25	0.023	厂接管
	TN	30	0.027	/	/	30	0.027	标准
	TP	3	0.003	/	/	3	0.003	

# 表 4-14 项目废水产生、排放情况一览表

W 11	废水	>- >1. d/	产生	情况	) - ) l. 4/	排放情况		排放去	
类别	t/a	污染物	浓度 mg/L	产生量 t/a	污染物	浓度 mg/L	产生量 t/a	向	
		COD	400	0.36	COD	300	0.27		
		SS	250	0.225	SS	200	0.18		
生活污水	900	NH <sub>3</sub> -N	25	0.023	NH <sub>3</sub> -N	25	0.023		
			TN	30	0.027	TN	30	0.027	
		TP	3	0.003	TP	3	0.003	宿迁经 开区污	
					COD	300	0.27	水处理 厂	
					SS	200	0.18	,	
		合计			NH <sub>3</sub> -N	25	0.023		
					TN	30	0.027		
					TP	3	0.003		

# 表 4-15 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

					γī	污染治理设施			排污口	
	字 号	废水 类别	污染物 种类	排放规律	污染治 理设施	污染治 理设施	污染治 理设施	排污 口编 号	设施是 否符合	排放口类 别
					名称	名称	工艺	J	要求	
		生活	COD,	间断排				DWOO		■企业总
1		<b>汽水</b>	SS、氨	放、排放	1#	化粪池	化粪池	DW00	是	排
		行小	氮、TN、	期间流量				1		口雨水排

	TP、	不稳定			放
					口清静下
					水排放
					口温排水
					排放
					口车间或
					车间处理
					设施排放
					口

# 表 4-16 废水间接排放口基本情况

		排放口地	2理坐标				受纳污水处理厂信息		
序号	排放口编号	经度	纬度	全厂废水 排放量 (t/a)	排放去 向	排放规律	名称	污染物 种类	国家或 地方污染物排 放标准 限值 (mg/L
			33.87977			信斯 排放, SS		COD <sub>Cr</sub>	30
					宿迁经		SS	10	
1	DW001	118.20694		900	00   井区汚	期间	理厂	NH <sub>3</sub> -N	1.5 (3) *
					T.	流量 不稳		TN	10 (12)
					定			TP	0.3

注: 括号外数值为水温>12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

# 表 4-17 全厂废水污染物排放信息表

排放口编号	废水排放量(t/a)	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	日排放量/ (t/d)	年排放量/ (t/a)		
		废水量	/	3	900		
DW001	900	COD	300	0.0009	0.27		
		SS	200	0.0006	0.18		
		NH <sub>3</sub> -N	25	7.67E-05	0.023		
		TN	30	0.00009	0.027		
		TP	3	0.00001	0.003		
			COD				
			ss				
	合计		NH <sub>3</sub> -N				
			TN				
			0.003				

4.2.2 废水处理措施可行性分析

本项目产生的废水为生活污水,无生产废水,共 900t/a。生活污水经化粪池处理后排入宿迁经开区污水处理厂进行处理。

化粪池: 化粪池是处理粪便并加以过滤沉淀的设备,其原理是固化物在池底分解, 上层的水化物进入管道流走,防止了管道堵塞,给固化物体(粪便等垃圾)有充足的时 间水解。化粪池能够有效避免生活污水在环境中的扩散; 厌氧腐化下,能够杀灭蚊虫卵; 生活污水经沉淀杂质后,大分子有机物得到部分的水解,能够改善后续的污水处理,实 践证明化粪池是生活污水的有效预处理设施。

项目生活污水经化粪池处理后主要污染物浓度: COD300mg/L、SS200mg/L、氨氮25mg/L、TP3mg/L、总氮30mg/L,各指标均可达到宿迁经开区污水处理厂的接管标准COD $\leqslant$ 450mg/L、BOD $_5$  $\leqslant$ 300mg/L、SS $\leqslant$ 400mg/L、氨氮 $\leqslant$ 44mg/L、TP $\leqslant$ 7.8mg/L、总氮 $\leqslant$ 67mg/L。因此,本项目生活污水对于宿迁经开区污水处理厂的正常运行不会造成影响。

#### (3) 废水接管可行性分析

#### 1、管网配套可行性分析

本项目所在地在经开区污水处理厂服务范围内,配套管网建设完善,本项目所在地 污水管网已铺设到位,具备接管条件。

#### 2、接管水量可行性分析

本项目产生的废水主要为生活污水,生活污水经化粪池预处理进入污水管网,经经开区污水处理厂处理达标后排放。经开区污水处理厂的设计处理规模为 10 万 t/d,本项目污水量为 900t/a(3 t/d),占污水处理厂总量的 0.003%,对污水处理厂污水处理能力冲击很小,经开区污水处理厂可完全接纳本项目废水。本项目废水排放对区域环境影响很小。

#### 3、接管水质可行性分析

本项目废水经治理措施处理后,水质满足宿迁经开区污水处理厂的接管要求,不会对宿迁经开区污水处理厂水处理构筑物造成冲击。

#### 4.3.3 监测计划

表 4-18 废水监测计划

分类	监测位置/名 称	排放口类型	监测指标	监测方式	执行标准
废水	污水排放口 DW001	一般排放口	COD、SS、氨氮、 总氮、总磷	1年/次	宿迁经开区污 水处理厂接管 标准

#### 4.4 运营期噪声环境影响分析

#### 4.4.1 噪声源强分析

本项目噪声主要为智控挤出机、整体切割机、自动穿磁机等设备运转时产生的机械噪声,	单
台噪声值为70dB(A)~85dB(A),项目噪声设备见表。	

表 4-19 工业企业噪声源强调查清单(室内声源)

	7+1 <i>h/</i> r				(声压级/		空间	相对位置	置*/m	<b>正</b> 中	<i>→</i> + 1.		建筑物	建筑物	]外噪声
序号	建筑 物名 称	声源名称	型号	数量/ 台	距声源距 离)/(dB(A) /m	声源控制措施	X	Y	Z	距室内 边界距 离**/m	室内边 界声级 /dB(A)	运行 时段	插入损 失 /dB(A)	声压 级 /dB(A )	建筑物 外距离 ***m
1		智控挤出机	WLJSH001	5	75/1		7	16	1.2	7	65.09		25	40.09	1
2		整体切割机	WLJSH003	5	80/1		20	17	1.2	17	62.38		25	37.38	1
3		自动穿磁机	WLJSH004	5	75/1	选取低 噪设备、	25	17	1.2	17	57.38		25	32.38	1
4	生产 车间	自动焊接机	WLJSH005	24	75/1	厂房隔	55	13	1.2	13	59.71	工作 时段	25	34.71	1
5		破碎机	WLJSH006	1	85/1	声、距离 衰减	2	2	1.2	2	78.98		25	53.98	1
6		冷水机组	/	1	80/1		67	1	1.2	1	80		25	55	1
7		空压机	/	1	80/1		80	2	1.2	2	73.98		25	48.98	1

注: \*坐标原点为项目厂房左下角; \*\*为距室内最近边界距离; \*\*\*建筑物外最近距离。

表 4-20 工业企业噪声声源调查清单(室外声源)

序号	声源名称	型号	粉具	空间相对位置*/m			声压级/dB(A)	声源控制措施	<b>是</b> 复用机	
分写	产 <i>你</i> 名你	至亏	数量	X	Y	Z	严压级/dB(A)	产源控制有地	运行时段	
1	破碎废气处理风机	/	1	10	0	1.2	80	选用低噪声设备,距离	// I EU	
2	挤出、焊接废气处 理风机		1	60	0	1.2	80	消减,消声减震	工作时段	

注: \*坐标原点为项目厂房左下角

#### 4.4.2噪声控制措施

本次环评对项目产生的噪声提出如下防治措施,具体为:

- (1) 设备选型:建议在满足生产要求的前提下,尽量选择低噪声设备、并同时选 配相应的噪声控制设施。
- (2) 合理布局:按照《工业企业噪声控制设计规范》对厂内主要噪声源合理布局。 车间工艺设计时高噪声工段与低噪声工段宜分开布置。高噪声生设备宜集中布置,并设 置在厂房内,采取厂房隔声,利用距离和建筑进行噪声衰减,隔声效果约 20-30dB(A)。
- (3) 强化生产管理: 确保降噪设备设施的有效运行, 并加强对生产设备的包养。 检修与润滑, 保证设备处于良好的运转状态。

#### 4.4.3厂界噪声达标情况

项目周边无声环境保护目标,本次声环境影响分析主要对项目各噪声声源的厂界环 境噪声贡献进行预测分析。根据《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021)的技 术要求,本次评价采取导则推荐模式。预测模式如下:

(1) 室内声级计算:

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(Legg)计算公式:

 $L_{eqg} = 10\lg(\frac{1}{T}\sum_{i}t_{i}\,10^{0.1L_{Ai}})$ 

式中:

Legg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献,dB(A);

 $L_{Ai}$ ——i 声源在预测点产生的 A 声级, dB (A):

T——预测计算的时间段, s;

ti—i 声源在T时段内运行时间,s。

(2) 室外声级计算:

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 Lai,在 T 时间内该声源工作时间为  $t_i$ ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ , 在 T 时间内该声源工作时间 为 ti; 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值(Leqg)为:

$$L_{\text{eqg}} = 101 \text{g} \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^{n} t_{i} 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^{m} t_{j} 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中: Leag ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB(A);

T ——用于计算等效声级的时间, s;

运

营期环 境保护

措施

n ——室外声源个数;

 $t_i$  ——在 T 时间内 i 声源工作时间,s;

m —— 等效室外声源个数;

 $t_i$ ——在 T 时间内 j 声源工作时间,s。

#### (3) 噪声影响预测结果

表 4-21 建设项目噪声贡献值预测表

		东	厂界	西	厂界	南戶	界	北八	界
序号	噪声源	距离	贡献值	距离	贡献值	距离	贡献值	距离	贡献值
		(m)	dB (A)	(m)	dB (A)	(m)	dB (A)	(m)	dB (A)
1	智控挤出机	89	18.00	7	40.09	16	32.91	8	38.93
2	整体切割机	76	24.37	20	35.97	17	37.38	7	45.09
3	自动穿磁机	71	19.96	25	29.03	17	32.38	7	40.09
4	自动焊接机	41	24.73	55	22.18	13	34.71	11	36.16
5	破碎机(湿 式)	94	20.54	2	53.98	2	53.98	22	33.15
6	冷水机	29	25.75	67	18.48	1	55	23	35.55
7	空压机	16	30.92	80	16.94	2	48.98	22	28.15
8	破碎废气处 理风机	86	16.31	10	35	0	55	27.6	27.4
	挤出、焊接废 气处理风机	36	23.87	60	19.44	0	55	27.6	27.4
	贡献值	3	34.4		54.29		61.11		7.7
	标准			3类	柒标准:昼	闰≤65 dB	(A)		

根据预测,项目噪声设备经厂房隔声和距离衰减后,对厂界的噪声影响值为34.4-61.11dB(A),本项目不在夜间进行生产,厂界昼间噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求,即昼间噪声值≤65dB(A)。

#### 4.3.4噪声的监测

表 4-22 环境监测计划表

类别	监测点位	监测点数	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外1m	4	昼间等效A 声级	1次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类

#### 4.3.5结论

本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。项目经合理平面布局,采取隔声、减振等措施后,厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准的要求,

对周围敏感点噪声影响较小。

#### 4.4运营期固体废物环境影响分析

- (1) 生活垃圾: 本项目劳动定员 75 人,年工作时间 300 天,每天人均生活垃圾产生量按 0.50kg 计,预计生活垃圾产生量为 11.25t/a,项目在生产区域设置垃圾桶收集后,交由环卫部门处理。
- (2) 废包装材料:主要为原辅材料塑料袋等,使用完会有原料废包装袋的产生,项目所使用的塑料新料的包装规格为25kg/袋,项目外购的塑料新料为2003吨/年,即80120袋,单个原料包装袋重量约为0.01kg,则其产生量约为0.8012t/a。收集后回收利用。
- (3)边角料及不合格品:项目生产过程中,自动打孔切割工序、验收质检工序可能会产生部分边角料及不合格品,主要成分为塑料,其产生量按原料使用量的5%,即60.15t/a,统一收集由破碎机破碎后回收使用。
- (4) 磁条废料:本项目穿磁过程可能会产生少量的磁条废料,产生量按原料的 0.1%计,项目外购的磁条 660t/a,则磁条废料产生量为 0.66t/a。全部收集交由厂家回收。
- (5)废活性炭:本项目废气处理过程中会产生废活性炭。废气治理过程活性炭更换量约为 4.8t/a,结合废气源强,活性炭吸附废气量约为 0.3494t/a,则项目废气治理过程中产生的废活性炭约 5.1494t/a。根据《国家危险废物名录(2025年版)》,废活性炭为危险废物,属于 HW49 其他废物,危废代码为 900-039-49,废活性炭收集后委托有资质单位处置。
- (6) 收集尘:项目收集尘指破碎废气经布袋除尘器所截流的粉尘,根据上文废气源强核算,收集尘产生量约 0.023t/a,收集后外售。

表 4-23 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

序					预测产生		种类	判断*
号	名称	产生工序	形态	主要成分	量t/a	固体 废物	副产品	判定依据
1	生活垃圾	员工生活	固态	可燃物、可堆 腐物	11.25	V	/	
2	废包装材 料	原材料拆 包	固态	包装箱、包装 袋等	0.8012	V	/	
3	边角料及 不合格品	自动打孔 切割、验收 质检	固态	PVC、TPE	60.15	V	/	《固体废物鉴 别标准通则》 (GB34330—20
4	磁条废料	自动胶套 入磁	固态	磁条	0.66	V	/	17)
5	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	5.1494	V	/	
6	收集尘	废气处理	固态	塑粉	0.023	$\checkmark$	/	

根据《国家危险废物名录(2025)》及《危险废物鉴别标准通则》(GB5085.7-2019),判断建设项目固体废物是否属于危险废物,项目营运期固体废物分析结果汇总表见表 4-24。

### 表 4-24 建设项目固废产生情况一览表

序号	名称	属性	产生工序	形态	成分	危险特性 鉴别方法	危险 特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式
1	生活垃圾	一般固废	员工生活	固态	可燃物、可 堆腐物		-	SW64	900-099-S64	11.25	环卫清运
2	废包装材料	一般固废	原材料拆包	固态	包装箱、包 装袋等	#	-	SW17	900-003-S17	0.8012	回收利用
3	边角料及不 合格品	一般固废	自动打孔切割、验 收质检	固态	PVC、TPE	《国家危 险废物名	-	SW17	900-003-S17	12.03	回收利用
4	磁条废料	一般固废	自动胶套入磁	固态	磁条	录》(2025 年版)	-	SW17	900-099-S17	0.66	厂家回收
5	废活性炭	危险废物	废气处理	固态	活性炭、有 机物		Т	HW49	900-039-49	5.1494	委托有资质单 位处置
6	收集尘	一般固废	废气处理	固态	塑粉			SW59	900-099-S59	0.023	收集外售

### 表 4-25 项目危险废物汇总表

序号	名称	危险废物类 别	危险废物代 码	产生量/吨	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措 施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	5.1494	固态	活性炭、有 机物	有机物	2个月	Т	委托有资质 单位处理

#### 4.4.2固废污染物防治措施及可行性分析

#### (1) 一般工业固体废物

厂区设置一般固废暂存区 4 平方米,用于一般固废的暂存。按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《环境保护图形-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2)、《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》(苏环办【2023】327号)中相关建设要求,对一般固废堆放区地面进行硬化,厂区防扬散、防流失、防渗漏处理以及其他纺织污染环境措施,制定"一般固废仓库管理制度"、"一般工业固废处置管理规定",由专人维护,并在显著位置设立符合《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2)要求的环境保护图形标志。该一般固废暂存区需满足如下具体要求:

- ①明确固体废弃物的种类分类,设置临时放置点、废物箱,并设置明显标识;
- ②固体废物产生后,应按不同类别和相应要求及时放置到临时存放场所废物箱。临时的存放 场所应具备防泄漏、防扬散等设施或措施;
  - ③必要时,一般固体废弃物可分区进行存放;
- ④禁止向固体废物储存场所以外的区域抛撒、倾倒、堆放、填埋或排放固体废物;固体废物 处置应严格按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》等相关法律法规进行处理;
  - ⑤在生产、办公和生活过程中产生一般固体废物的处理应优先考虑资源的再利用;
  - ⑥工业固体废物产生单位、贮存单位应按要求建立固体废物台账。

企业应按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)》、《关于发布的公告》(生态环保部公告 2021 第 82 号)等的相关要求,如实记录工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息,落实一般固废的台账管理和环境污染防治等的相关要求,落实一般固废的环境污染防治。企业应按照《省生态环境厅关于进一步完善般工业固体废物环境管理的通知》(苏环办〔2023〕327 号)要求,建立电子台账,并直接与江苏省固体废物管理信息系统(以下简称固废系统)数据对接。委托运输、利用、处置一般工业固体废物时,对受托方的主体资格和技术能力进行核实,依法签订书面合同,在合同中约定污染防治要求,并跟踪最终利用处置去向。

#### (2) 危险废物

项目设置一个 10m² 的危废暂存间。本项目所在区域不属于地震、泥石流等地质灾害频发带, 也不存在洪水淹没的情况,离周边水体有一定的距离,危废暂存间建设在生产车间西侧,因此危 废暂存场所的选址合理。

危废暂存间应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《省生态环境厅关于做好<危险废物贮存污染控制标准>等标准规范实施后危险废物环境管理

衔接工作的通知》(苏环办(2023)154号)等文件的管理要求,具体如下:

- ①危废暂存间内部应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《省生态环境厅关于做好<危险废物贮存污染控制标准>等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》(苏环办〔2023〕154号)等文件要求设置视频监控,并与中控室联网,视频监控可以确保监控画面清晰,视频保存时间至少为3个月。
- ②建设单位应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求建设 危废暂存间,贮存场所应根据《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》 (GB15562.2-1995)及修改单和《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)
- ③各类危废应按性质、形态采用合适的相容容器密封存放;装载液态危险废物的容器内须留足够空间,容器顶部与液体表面之间保留 100毫米以上的空间;盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签,危险废物堆放点设置警示标识;定期对危险废物包装容器进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换;
- ④企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存,按照相关规范要求,设置防雨、防扬散、防渗漏等设施。对在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理,使之稳定后贮存,否则按易爆、易燃危险品贮存,并应向应急等行政主管部门报告,按照其有关要求管理。如涉及贮存废弃剧毒化学品的,应按照公安机关要求落实治安防范措施;
  - ⑤禁止将危险废物与生活垃圾及其它废物混合堆放。

设立专用标志。

- ⑥在危废暂存间出入口、内部、危废运输车辆通道等关键位置设置在线视频监控,并指定专 人专职维护视频监控设施,确保正常稳定运行。
- ⑦危废暂存间应配置火灾报警装置和导出静电的接地装置;周围应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具,并设有应急防护设施。
  - ⑧应按照本环评落实安全合法处置去向。建设单位需及时进行危废申报,不得瞒报、漏报。 **危险废物贮存设施视频监控布设要求:**

根据《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办〔2019〕149号)及《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》(苏环办〔2020〕401号)等文件要求,危险废物产生单位和经营单位均应在关键位置设置在线视频监控。

在视频监控系统管理上,企业应指定专人专职维护视频监控设施运行,定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录,保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损,确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。因维修、更换等原因导致监控设备不能正常运行的,应采取人工摄像等应急措施,确保视频监控不间断。

#### (2) 危险废物转移

#### ①厂内运输

厂内产生的危险废物在完成分类收集和包装后,由专门人员送至危险废物仓库。危险废物厂内运输过程中可能发生泄漏或散落的情况,应启动应急预案,将危险废物及时收集,以减轻对周围环境的影响。厂区内运输路线地面均已进行硬化处理,泄漏物得到及时收集后,对土壤及地下水影响较小。

#### ②厂外运输

建设单位作为危险废物的移出人,应严格落实《危险废物转移管理办法》(部令第 23 号) 相关要求,在危险废物转移过程中应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施,不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒危险废物。

本项目产生的危废委托有资质单位进行处理,严格执行危险废物转移联单制度。危险废物应 装在相容专用容器内,运输过程做到密闭运输,且采取防止污染环境的措施,加强运输过程的监 管,避免固体废物散落、泄漏的情况发生,遵守国家有关危险货物运输管理的规定。危险废物的 运输车辆须经主管单位检查,并持有有关单位签发的许可证,负责运输的司机应通过培训,持有 证明文件。承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号。载有危险废物的车辆在公路 上行驶时,需持有运输许可证,其上应注明废物来源、性质和运往地点。组织危险废物的运输单 位,在事先需作出周密的运输计划和行驶路线,其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

因此,项目危险废物从产生环节至危废暂存区,再由暂存间暂存至最终处置场所的过程中, 经采取上述措施,并严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)中相关要求, 从分类收集、密闭贮存、防渗漏到规范安全运输,则对沿线环境不会产生污染影响。

#### 4.5运营期土壤、地下水环境影响分析

#### 4.5.1污染源及污染途径

根据对原辅材料、产品、废气、固废分析,本项目可能对地下水和土壤造成污染的途径有大气污染物沉降及危废产生、输送和处理过程中发生泄漏进入土壤,进而污染地下水。在项目区内地面均有硬化,一般情况下不会对土壤环境造成影响。

#### 4.5.2污染防治措施

针对项目可能发生的土壤、地下水污染,污染防治措施按照"源头控制、末端防治、污染监控、应急响应"相结合的原则,从污染物的产生。入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。

1、从源头控制:危险废物贮存设施按照《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023)的要求进行建设。在物料输送和贮存过程中,加强跑冒滴漏管理,降 低物质泄漏和污染土壤和地下水环境的隐患。并定期对生产设备、废气处理设施等进行 检修维护,防止和降低污染物跑、冒、滴、漏,将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

- 2、末端控制措施:主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施,即在污染区地面进行防渗处理,防止洒落地面的污染物渗入地下,并把滞留在地面的污染物收集起来集中处理,从而避免对地下水的污染。
- 3、应急响应措施:包括一旦发现地下水污染事故,立即启动应急预案、采取应急措施控制地下水污染,并使污染得到治理。

#### 4.5.3分区防控要求

表 4-26 拟建项目污染区划分及防渗等级一览表

分区类别	厂内分区	防渗要求
重点防渗区	危废暂存间等	等效黏土防渗层厚度≥6m,渗透系数 ≤1.0×10-7cm/s,或参照GB18598执行
一般防渗区	办公区、生产车间、一般固废库	等效黏土防渗层厚度≥1.5m,渗透系数 ≤1.0×10-7cm/s,或参照GB16889执行

#### 4.5.4跟踪监测计划

项目运营期对土壤及地下水产生影响的概率很小,本项目做好地面防渗后不会对项目所在地的地下水、土壤造成明显的不良影响,可无需进行地下水、土壤跟踪监测。

#### 4.5.5土壤、地下水环境影响结论

本项目位于宿迁市宿迁经济技术开发区,所在地周边不存在居住区等敏感目标。周 边无集中式地下水源开采及保护区,地下水开发利用活动较少,只要企业严格落实本报 告提出的污染防治措施,对地下水和土壤环境影响较小。

#### 4.6运营期环境风险分析

#### 4.6.1环境风险识别

#### (1) 风险调查

对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B, 本项目主要涉及环境风险物质主要为废活性炭等。

单元内存在的危险物质为多品种时,则按下式计算,若满足下面公式,则定为重大危险源:

$$Q = \frac{q1}{Q1} + \frac{q2}{Q2} + \dots + \frac{qn}{Qn}$$

式中: q1, q2......qn—每种危险物质的最大存在量, t;

O1, O2...On—每种危险物质的临界量, t。

当 O<1 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时,将 Q 值划分为: (1) 1≤Q<10; (2) 10≤Q<100; (3) Q≥100。

#### 表 4-27 风险物质储存量与临界量比值判定结构一览表

序 号	化学品名称及含量	CAS号	可能最大储 存量(t)	临界量(t)	是否环境风 险物质	q/Q		
1	废活性炭*	/	5.1494	50	是	0.10298		
	总计							

注: 1、\*临界量参考健康危险急性毒性物质(类别2、类别3)。

#### (2) 风险潜势初判

项目风险物质储存量小,Q=0.10298<1,风险潜势初判I级。

#### (3) 评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)表 1 评价工作等级的划分, 本项目环境风险评价等级为简单分析。评价工作等级划分见表 4-28。

#### 表 4-28 风险评价工作级别划分

环境风险潜势	IV+、IV	III	II	I
评价工作等级		二	Ξ	简单分析a

综上可知,本项目 Q 值<1,根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中附录 C,"当 Q<1 时,该项目环境风险潜势为 I。",因此本项目环境风险潜势为 I,评价等级为简单分析。

参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 A,本项目环境影响分析见下表 4-29。

#### 表 4-29 建设项目环境风险简单分析表

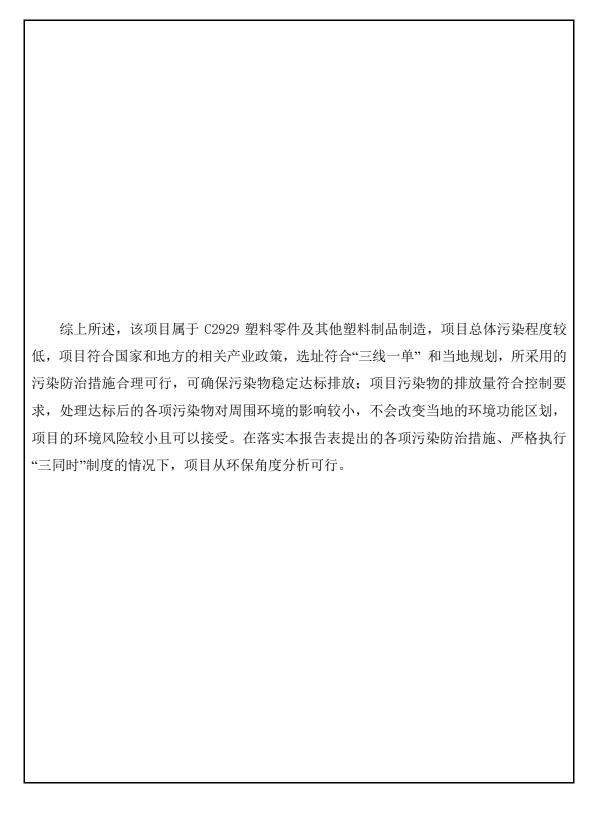
建设项目名称	新建年产240万套冰箱门封条项目				
建设项目地点	江苏省宿迁市宿迁经济技术开发区				
地理坐标	( 118 度 12 分 25.443 秒, 33 度 52 分 47.460 秒)				
主要危险物质 及分布	危险废物暂存于危废暂存间				
环境影响途径 及危害后果	1、废气处理系统出现故障,废气未经处理或处理效率下降,废气超标排放; 2、危险废物在储存、使用与转运过程中,如果发生泄漏,有污染地下水土壤的风险; 3、火灾/爆炸灯印发的伴生、次生污染物对大气、地下水、土壤可能造成污染。				

	1、定期对风机、废气处理设施进行检查,防患于未然;定期更换过滤棉及活性炭,
	确保废气治理设施的有效运行;具体措施如下:
	A、平时加强废气处理设施的维护保养,及时发现处理设施的隐患,并及时进行
	维修,确保废气处理设施正常运行;
	B、建立健全的环保机构,对管理人员和技术人员进行岗位培训,对废气处理实
	行全过程跟踪控制;
	C、设置备用电源,以备停电出现故障时保障废气全部抽入处理设施进行处理以
	达标排放;
风险防范措施	2、危废设置专门的暂存场所,针对危废类别选用合适的包装容器,危废暂存前需
要求	检查包装容器的完整性,严禁将危废暂存于破损的包装容器内,以免物料泄露污
	染周围环境,同时对危废暂存区域进行定期检查,以便及时发现泄露事故并进行
	处理。
	3、火灾应急防范措施:
	A、存在火灾隐患区域按要求配备相应消防器材,并定期检查,确保消防器材能
	随时使用;
	B、③强化安全、消防和环保管理,制订各项管理制度,加强日常监督检查,避
	免发生事故影响环境;
	C、突发环境事故时应采取阻隔、拦截等措施,有效控制事故废水不进入外环境。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容	排放口(编号、	<b>沪氿栅™</b> □	环接供护带类	4 年史			
要素	名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准			
大气环境	DA001	非甲烷总烃、氯 化氢、氯乙烯、 苯乙烯	二级活性炭+15m高排 气筒	《大气污染物综合排放 标准》(DB32/4041-2021) (苯乙烯执行《合成树脂			
	DA002	颗粒物 布袋除尘器+15m高排 气筒		工业污染物排放标准》 (GB31572-2015,含2024 年修改单))			
地表水环境	生活污水	COD、SS、氨 氮、总氮、总磷	化粪池	宿迁经开区污水处理厂 接管标准			
声环境	设备	噪声	减振、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪 声排放标准》 (GB12348-2008)			
电磁辐射	/						
	员工生活	生活垃圾	环卫清运				
	清洗	废包装材料	回收利用				
	自动打孔切割、 验收质检	边角料及不合 格品	回收利用	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》			
固体废物	自动胶套入磁	磁条废料	厂家回收	(GB18599-2020)			
	废气处理	收集尘	收集外售				
	废气处理	废活性炭	委托有资质单位处置	《危险废物贮存污染控 制标准》(GB18597-2023)			
土壤及地下水 污染防治措施	严格按照分区防渗要求对厂房地面做相应硬化防渗处理,项目运营过程中需加强监管, 防止和降低污染物跑、冒、滴、漏						
生态保护措施	本项目位于宿迁市宿迁经济技术开发区,周围无生态环境保护目标,无需生态保护措施						
环境风险 防范措施	强风险防范措施监控;对工作人员进行岗位培训,提高风险意识;针对运营中可能发生的异常现象和存在的风险隐患,设置合理可行的管理、技术措施;实行全面的环境安全管理制度。						
其他环境 管理要求	1、本项目行业分类为C2929塑料零件及其他塑料制品制造,对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版),"二十四、橡胶和塑料制品业-62",本项目属于"其他"需进行登记管理类;因此本项目应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记,登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。 2、根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定,项目竣工后,应依法进行竣工环境保护验收。 3、根据《排污许可证申请与核发技术规范总则》(HJ942-2018)等有关要求,制定项目污染源监测计划,按照相关要求开展例行监测。						

## 六、结论



## 附表

# 建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产 生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产 生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削減量(新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生 量)⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.039	/	0.039	+0.039
	颗粒物	/	/	/	0.003	/	0.003	+0.003
废水	水量	/	/	/	900	/	900	+900
	COD	/	/	/	0.27	/	0.27	+0.27
	SS	/	/	/	0.18	/	0.18	+0.18
	氨氮	/	/	/	0.023	/	0.023	+0.023
	总氮	/	/	/	0.027	/	0.027	+0.027
	总磷	/	/	/	0.003	/	0.003	+0.003
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	11.25	/	11.25	+11.25
	废包装材料	/	/	/	0.8012	/	0.8012	+0.8012
	边角料及不合 格产品	/	/	/	12.03	/	12.03	+12.03

	磁条废料	/	/	/	0.66	/	0.66	+0.66
	收集尘	/	/	/	0.023	/	0.023	+0.023
危险废物	废活性炭	/	/	/	5.1494	/	5.1494	+5.1494

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①